



**CEPI**



1985

Cepi è l'azienda italiana che dal 1985 si prende cura dei tuoi ingredienti. Costruiamo al nostro interno gli impianti più evoluti per lo stoccaggio, il trasporto e il dosaggio delle materie prime per l'industria alimentare, chimica e farmaceutica.

Cepi is the Italian company that takes care of your ingredients since 1985. We build the most technically advanced systems for storing, conveying and dosing raw materials, serving the food, chemical and pharmaceutical industries.



**Azienda**  
Company

INVESTIAMO IN TECNOLOGIA E FATTORE UMANO  
WE INVEST IN TECHNOLOGY AND HUMAN FACTOR

## AZIENDA COMPANY

Cepi cresce e investe:  
persone, macchinari, tecnologia,  
materie prime di qualità e ricerca  
diventano un valore aggiunto  
tangibile negli impianti che  
costruiamo per voi.

Cepi grows and invests:  
people, machines, technology,  
top quality materials  
and research come together  
as a tangible added value  
in the systems we build for you.



UNA STORIA  
DI TALENTO  
A HISTORY  
OF TALENT

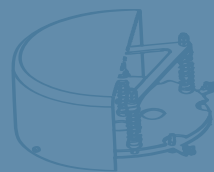
Azienda  
Company

IL PARTNER AFFIDABILE PER LA TUA CRESCITA  
A RELIABLE PARTNER SUPPORTING YOUR GROWTH

COMPETENZE  
KNOW-HOW

Progettiamo impianti chiavi  
in mano e soluzioni personalizzate  
che si adattano alla realtà  
dei nostri clienti e alle materie  
prime da loro trattate.

We can handle turn-key  
projects and build customized  
solutions for our customers  
and the raw materials  
they use.

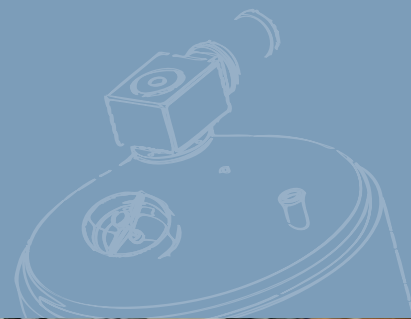


CONFORMITÀ  
ATEX, UL/CSA  
GOST-R  
ATEX, UL/CSA  
GOST-R  
CONFORM

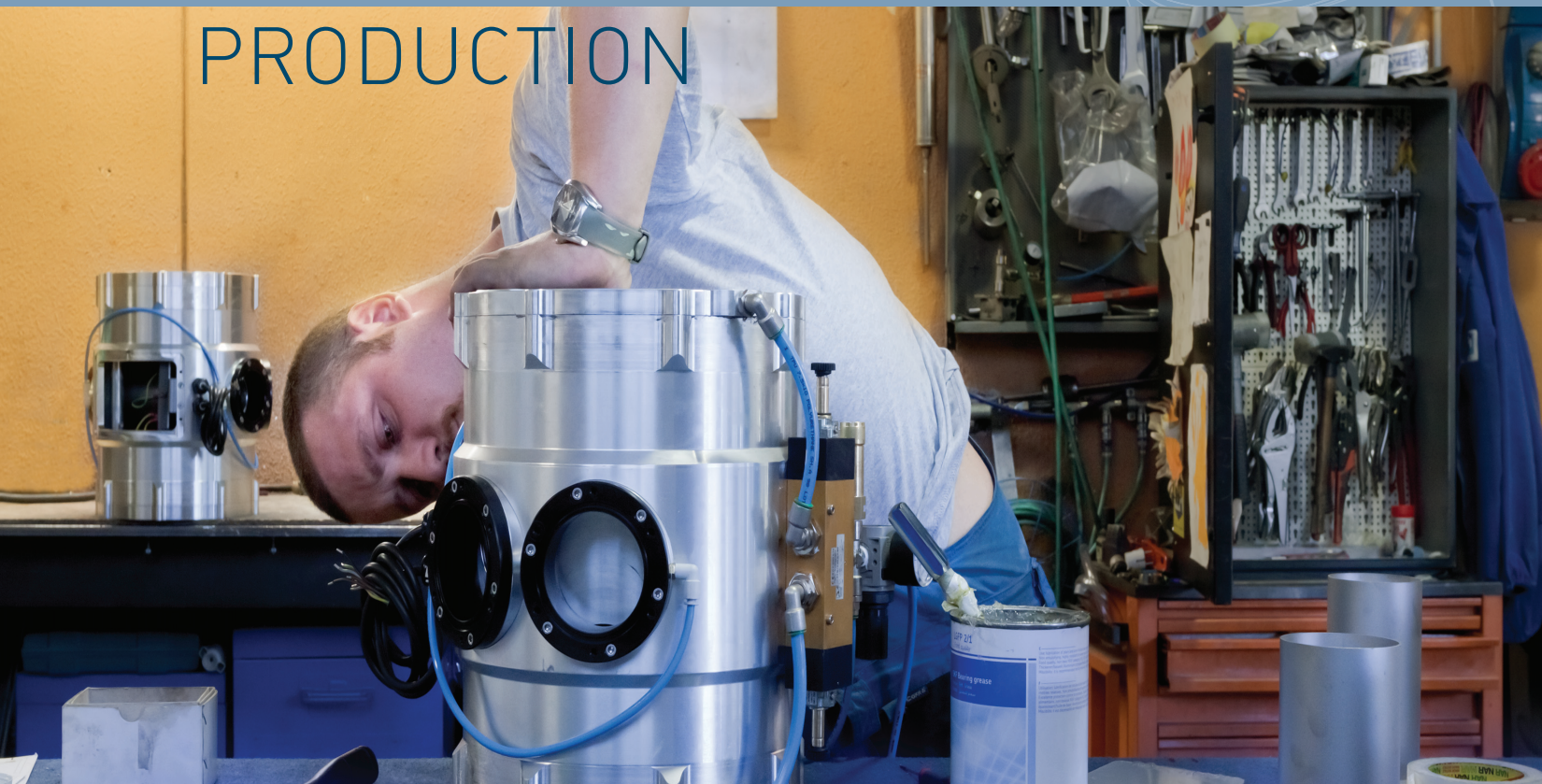
**Azienda**  
Company

I nostri impianti vantano artigianalità e precisione industriale. Sono il frutto di una conoscenza approfondita delle materie prime, di decenni di esperienza e dei rapporti di fiducia che abbiamo costruito coi nostri clienti.

Our systems boast craftsmanship and industrial precision. They are the result of a profound understanding of the raw materials, decades of experience and the trust we have built with our customers.



**PRODUZIONE**  
**PRODUCTION**



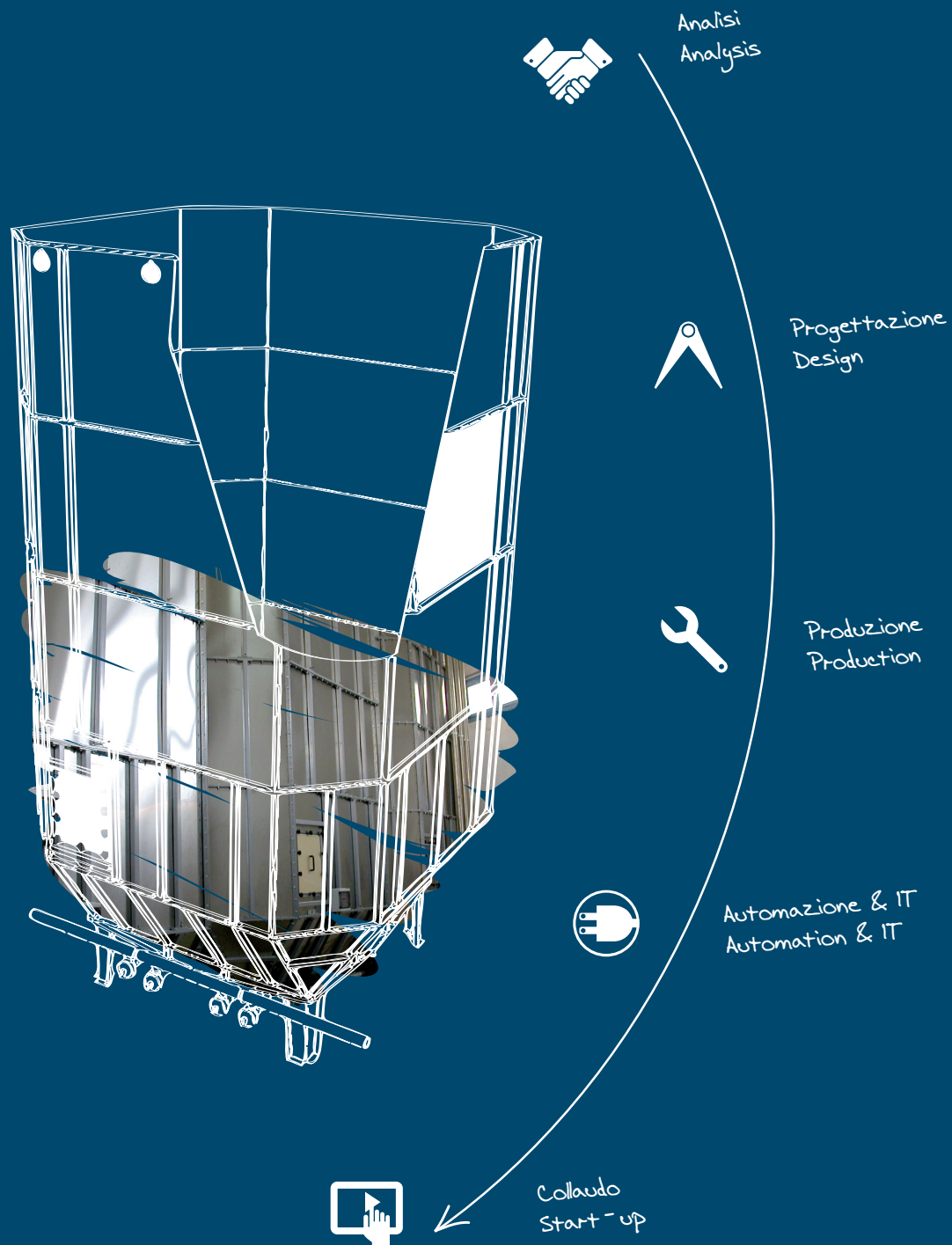
**ASSISTENZA**  
**POST-SALES**



Prontezza e professionalità dell'assistenza qualificata nella post-vendita fanno di Cepi un partner affidabile ed efficiente, sempre al fianco del cliente e in grado di offrire una risposta puntuale a ogni domanda che possa emergere.

The swiftness and professionalism of our qualified post-sales personnel make Cepi a reliable and efficient partner, always at the side of the customer and available to offer punctual answers to every and any questions that might crop up.

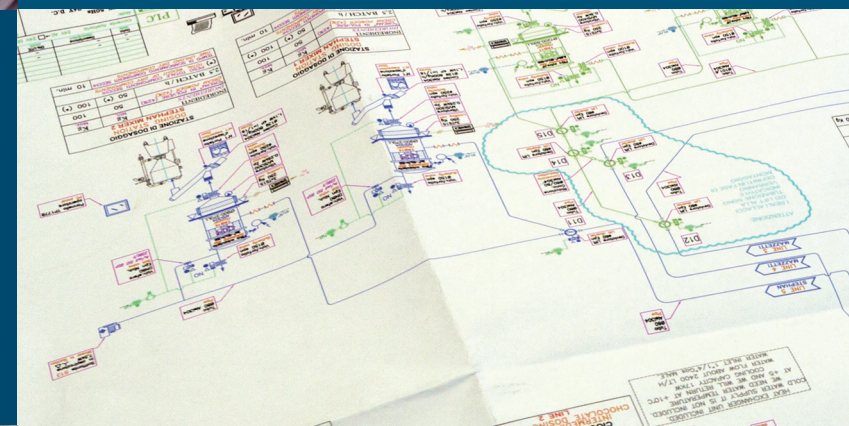
Azienda  
Company



Rapporto diretto tra progettisti, reparto commerciale e clienti, fortemente orientato a consulenza e collaborazione.

Direct relationship between designers, sales department and customer, with an emphasis on consultation and partnership.

## CONSULENZA CONSULTING



## PROGETTAZIONE DESIGN

Impianti progettati da ingegneri qualificati nel rispetto delle norme vigenti.

Systems designed by qualified engineers in compliance with the running regulations.



Realizzazione interna di componenti, macchine e software gestionali per il controllo e l'automazione dell'impianto.

In-house manufacture of components, machines and management software to control the system automatically.

## REALIZZAZIONE MANUFACTURE

## AVVIAMENTO E POST-VENDITA START-UP AND POST-SALES SERVICE

Assistenza professionale del nostro team di tecnici prima, durante e dopo l'installazione. Monitoraggio e gestione degli impianti dalla nostra sede a Forlì.

Professional assistance from our technician team before, during and after the installation. Monitoring and managing the systems from our offices in Forlì.



Assistenza post vendita  
Post-sales assistance



ALGERIA ARGENTINA  
AUSTRALIA AUSTRIA BOLIVIA BRAZIL  
BULGARIA CANADA CHILE CYPRUS COLOMBIA  
SOUTH KOREA CROATIA EGYPT ESTONIA  
ETHIOPIA FINLAND FRANCE GERMANY JAPAN  
GREECE GEORGIA GUADELOUPE  
HUNGARY IRAN ISRAEL ITALY JAPAN  
LATVIA LEBANON LIBYA LITHUANIA MALTA  
MADAGASCAR MEXICO MOROCCO  
MOLDAVIA MOZAMBIQUE NEW ZEALAND  
NETHERLANDS PERU POLAND PORTUGAL  
CZECH REPUBLIC DEMOCRATIC REPUBLIC  
OF THE CONGO ROMANIA RUSSIA SLOVENIA  
SPAIN SWEDEN SWITZERLAND TUNISY  
TURKEY UK URUGUAY  
USA VENEZUELA...

Siamo presenti nei cinque  
continenti.

We are present in the five  
continents.

**Production**

Produzione

PUNTIAMO IN ALTO  
HIGH REACHING

## IMPIANTI SYSTEMS

Impianti su misura per le industrie del settore alimentare: dolciaria, panificazione, pasta, cioccolato, cous-cous, pet food, premix e altre. Per il settore chimico: PET, PVC, industria della carta, tessuto non tessuto e altre.

Bespoke systems for the industries of the food sector: confectionery, bread-making, pasta, chocolate, cous-cous, premix, pet food and others. Chemical sector: PET, PVC, paper industry, non-woven fabric and others.







Silos esterni in acciaio inossidabile con cono vibrante o letto fluido per il completo scarico cronologico del prodotto.

Outdoor silos in stainless steel with vibrating cone or fluidized bed for the complete extraction of product by the first in first out principal.

## GLOBOSILO



Unità modulari estendibili ed ermetiche, per un dosaggio ponderale accurato dei microingredienti in polvere e liquidi.

Modular and extendable hermetic units for the accurate dosing by weight of powdered or liquid minor ingredients.

## MICROINGREDIENTI MICROINGREDIENTS

## SILSYSTEM

Silos per interni in Tessuto Trevira Antistatico Ht equipotenziante, brevettato da Cepi. Strutture modulari.

Indoor silos in Equipotential Trevira Antistatic Fabric Ht, patented by Cepi. Modular structures.



## VUOTASACCHI BAG UNLOADING SYSTEM

Capacità variabile, carico dei silos e alimentazione delle linee. Filtro antipolveri e rompigrumi per zucchero.

In various sizes for loading silos or feeding the line. With antidust filter and lump-breakers for sugar.



Silos modulari per interni in acciaio dotati di letto fluido per lo svuotamento uniforme e totale del prodotto.

Modular indoor silos in steel, with fluidized bed which allows a complete extraction of product by the first in first out principal.

## SILBOX



## VUOTA BIG BAG BIG BAG UNLOADING SYSTEM

Carico dei silos e alimentazione diretta delle linee. Filtro antipolveri e paranco a catena per il carico dei sacconi.

For filling silos or to feed the line. With antidust filter and hoist chain to load bags.

## STAZIONE DI DOSAGGIO DOSING STATION

Tramogge e serbatoi modulari controllati da centralina elettronica per la pesatura.

Modular hoppers and tanks controlled by electronic metering scale for the weighing.



## VIBROVAGLIO VIBROSIFTER

Vagli modulari per la setacciatura delle polveri. Espulsione automatica dei residui.

Modular sifter for powders. Automatic expulsion of waste.



Tecnologie  
Technologies

PENSIAMO AL TUO FUTURO  
THINKING ABOUT YOUR FUTURE

# RICERCA & SVILUPPO RESEARCH & DEVELOPEMENT

Il nostro impegno nella ricerca e sviluppo ci ha portato a ottenere svariati brevetti e all'innovazione delle principali tecnologie del settore.

Our commitment to research and development has led us to register various patents and to the innovation of the main technologies of our sector.



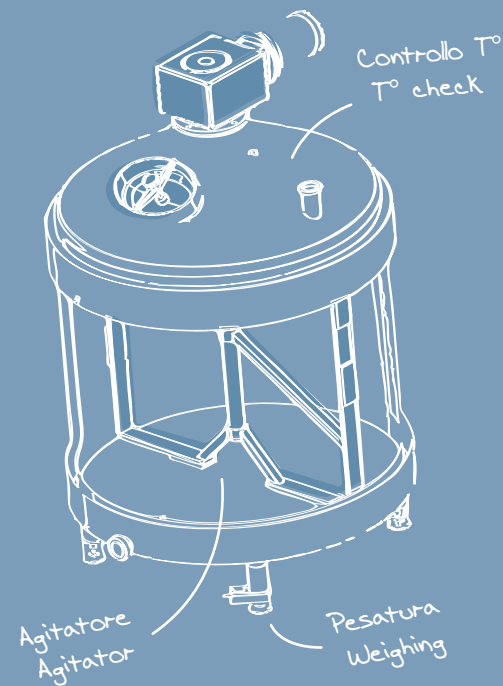
BREVETTI  
PATENTS

IL FUTURO DAL SAPORE ARTIGIANALE  
THE FUTURE TASTES HOMEMADE

## FERMENTAZIONE FERMENTATION

Fermentatori, sciogli lievito, frantumatori pane. Cisterne a doppia camicia con gruppo frigorifero e scambiatore diretto. Sistema di pesatura per dosaggio automatico. Microprocessore per gestione della fermentazione.

Fermentors, yeast melters, bread re-work dissolvers. Double jacketed tanks with cooling unit and direct exchanger. Weighing system for automatic dosing. Microprocessor to manage the fermentation.



RISPARMIO  
ADDITIVI E  
LIEVITO  
ADDITIVES  
AND YEAST  
SAVING

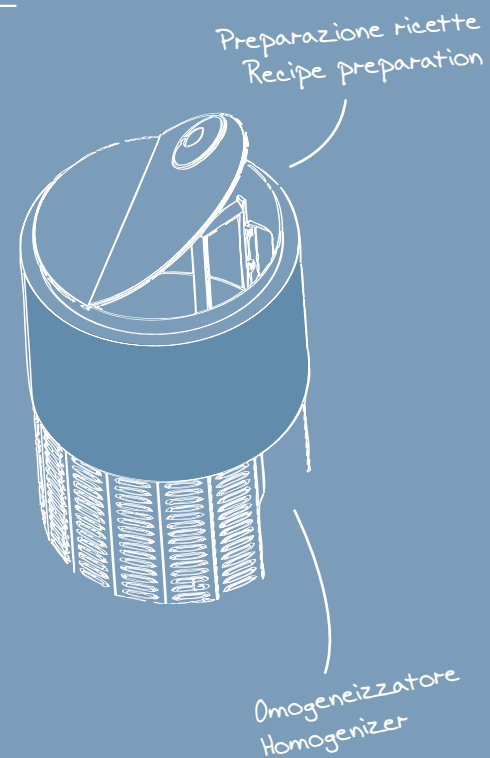
**Tecnologie**  
Technologies

RICICLIAMO I TUOI SCARTI DI PRODUZIONE  
RECYCLING YOUR PRODUCTION WASTE

# FRANTUMATORE BREAD RE-WORK DISSOLVER

Recupero e riutilizzo dello scarto di produzione sia in forma solida che in forma liquida.

Systems to recover and reuse production waste both dry and liquid.



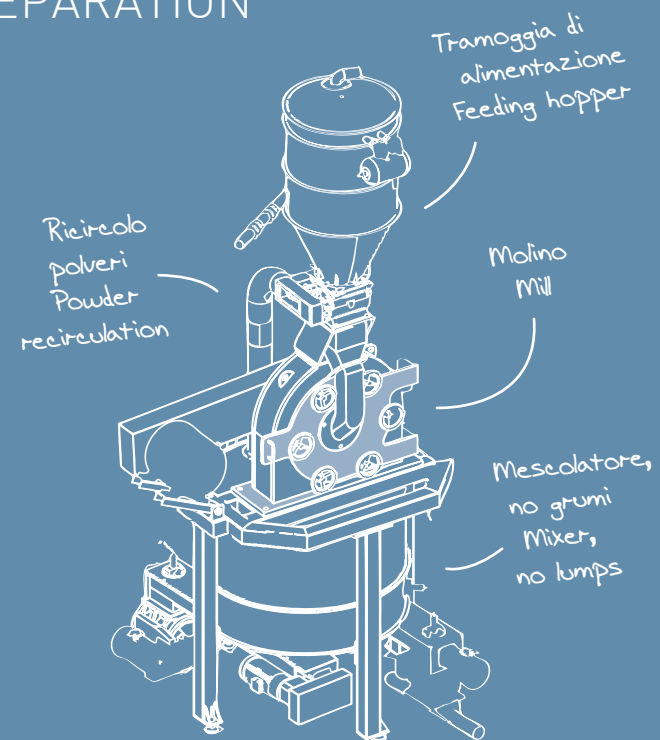
SENZA  
SPRECHI  
WASTE  
FREE

## MOLINO, PREPARAZIONE ZUCCHERO INVERTITO MILLING, INVERTED SUGAR PREPARATION

# ZUCCHERO SUGAR

Molini conformi ATEX con alimentazione automatica dello zucchero cristallino, ricircolo delle polveri e stoccaggio dello zucchero a velo in mescolatori. Sistemi per preparazione e stoccaggio di zucchero invertito con cuocitore e cisterna di stoccaggio refrigerata.

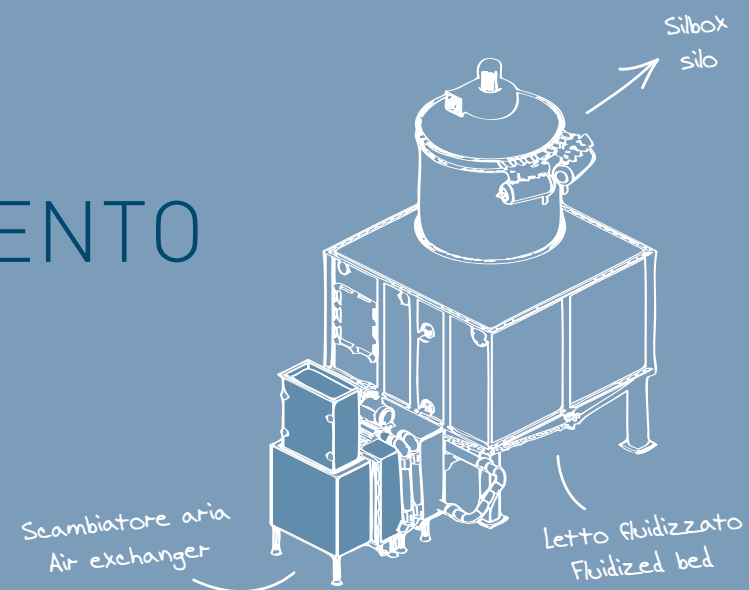
ATEX conform mills with automatic feeding of crystal sugar, recirculation of powders and storage of grinded sugar in mixers. Systems for the preparation and storage of inverted sugar with a cooker and cooled storage tank.



MOLINO  
ZUCCHERO CON  
RICIRCOLO  
SUGAR  
MILL WITH  
RECIRCULATION

IMPASTO A T° COSTANTE 12 MESI ALL'ANNO  
THE DOUGH HAS CONSTANT T° 12 MONTHS OF THE YEAR

# RAFFREDDAMENTO FARINA FLOUR COOLING

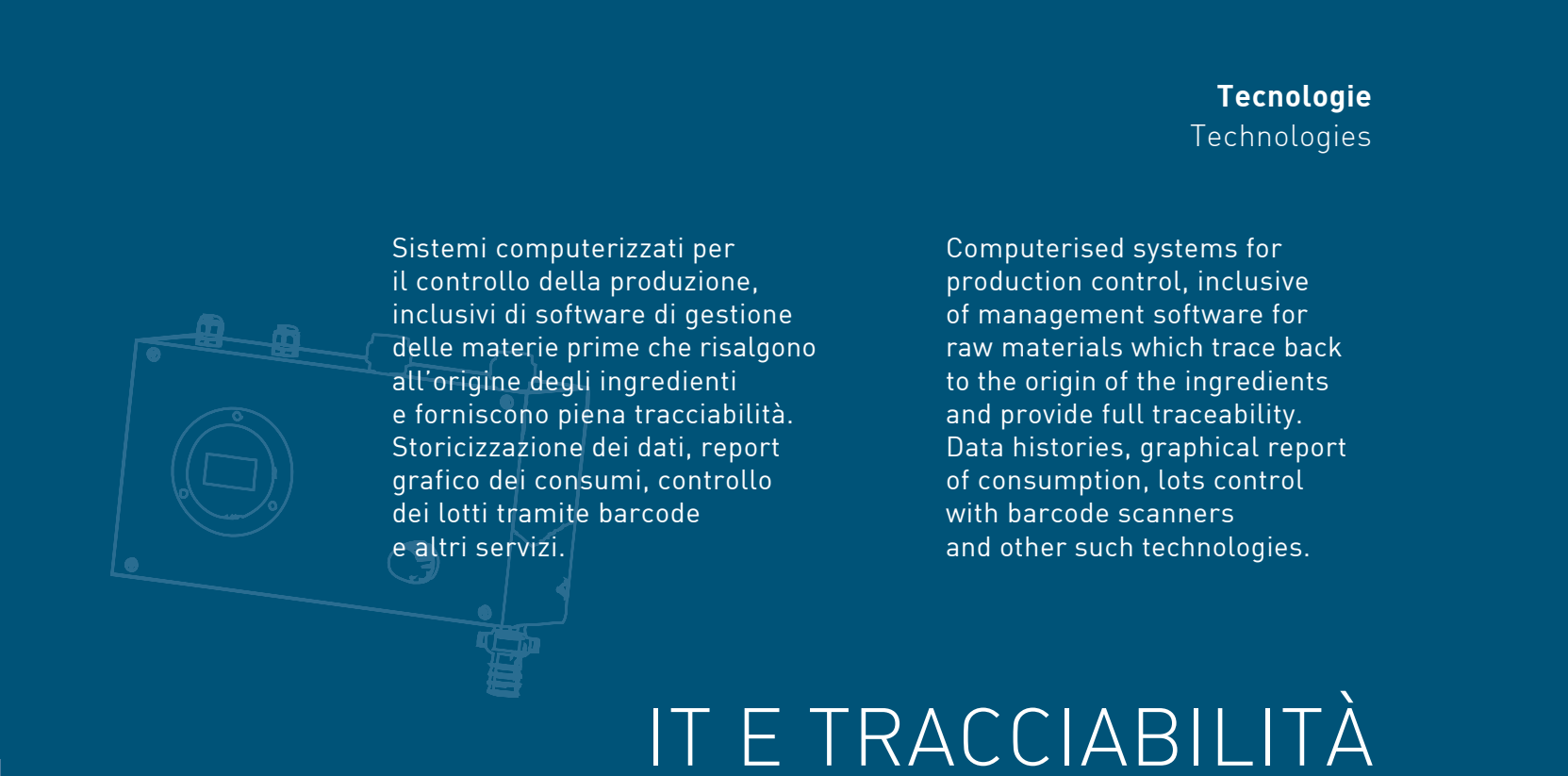


Sistema Cepi basato sullo scambio d'aria raffreddata e iniettata nel silo grazie al letto fluido, rende possibile il raggiungimento graduale della temperatura impostata. Temperatura costante della farina in ricetta → prodotto costante tutto l'anno.

Cepi system based on the exchange of cooled air, which is injected in the silo through the fluidized bed, making it possible to gradually reach the set temperature. Constant temperature of flour in the mix → constant product all year round.



NO ACQUA  
NO GAS  
NO WATER  
NO GAS



Sistemi computerizzati per il controllo della produzione, inclusivi di software di gestione delle materie prime che risalgono all'origine degli ingredienti e forniscono piena tracciabilità. Storizzazione dei dati, report grafico dei consumi, controllo dei lotti tramite barcode e altri servizi.

Computerised systems for production control, inclusive of management software for raw materials which trace back to the origin of the ingredients and provide full traceability. Data histories, graphical report of consumption, lots control with barcode scanners and other such technologies.

## AUTOMAZIONE AUTOMATION

Microprocessori per il dosaggio automatico di polveri e liquidi, in continuo o a batch, in addizione, in sottrazione, volumetrico o ponderale. Per macro, medio e micro ingredienti. Gestione di prodotti anche su multi linee e controllo del peso dei silos in tempo reale.

Microprocessors for the automatic dosing of powders and liquids, continuous or batch, positive, by loss of weight, by volume or by weight. For macro, medium and micro ingredients. Management of products on multi lines and weight control of silos in real time.

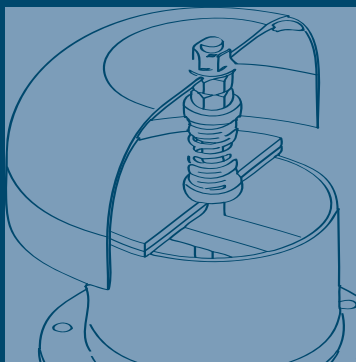
## IT E TRACCIABILITÀ IT & TRACEABILITY





© Capi Srl 2012. Progetto grafico *Design*: Stefania Montalti  
Testi *Copy*: Frida Lega; Fotografia *Photography*: Alice Ranieri, Nazario Spadoni  
Pittogrammi a pagina 10 tranne Progettazione  
*Pictograms on page 10 except for Design*: [www.thenounproject.com](http://www.thenounproject.com)





INNOVAZIONE  
PER TRADIZIONE

INNOVATION  
MEETS TRADITION

Cepi Srl

Via G. Ansaldo 15 47122 Forlì FC Italy

T: +39 0543 940514 F: +39 0543 940534

cepi@cepisilos.com www.cepisilos.com